

Список публикаций Шевченко Романа Алексеевича,  
ассистента кафедры материаловедения, литейного и сварочного производства,  
за 2013 – 2019 гг.

1. Технология получения равнопрочного соединения железнодорожных рельсов с повышенной эксплуатационной стойкостью для высокоскоростного движения / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев // В сборнике: Инновационный конвент "Кузбасс: образование, наука, инновации" Материалы Инновационного конвента. Департамент молодежной политики и спорта Кемеровской области. – 2019. – С. 550-553.
2. Образование неметаллических включений при электроконтактной сварке рельсовой стали / Р.А. Шевченко // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Сибирский государственный индустриальный университет; под общественной редакцией М.В. Темлянцева. – 2019. – С. 203-206.
3. Зависимость удельного электрического сопротивления рельсовых сталей от температуры / В.А. Кузнецов, Р.А. Шевченко, А.О. Патрушев, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев // Вестник Сибирского государственного индустриального университета. – 2019. № 1 (27). – С. 19-21.
4. Исследование неметаллических включений, образующихся при электроконтактной сварке рельсовой стали / Е.В. Полевой, Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, Д.Ю. Кушев, А.М. Юнусов // Вестник Сибирского государственного индустриального университета. – 2019. № 1 (27). – С. 8-12.
5. Разработка технологии изготовления рельсовых плетей для подъездных железнодорожных путей шахт / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, С.Н. Кратько, Р.Е. Крюков, А.Р. Михно // Научно-технические разработки и использования минеральных ресурсов. – 2019. № 5. – С. 190-195.
6. Изучение влияния высоких температур на удельное электросопротивление рельсовой стали с целью создания безопасных условий эксплуатации подъездных путей шахтных разрезов / В.А. Кузнецов, Н.А. Козырев, Р.А. Шевченко, А.А. Усольцев, А.О. Патрушев // Научно-технические разработки и использования минеральных ресурсов. – 2019. № 5. – С. 202-205.
7. Совершенствование технологии сварки железнодорожных рельсов / Е.В. Протопопов, Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение. – 2018. № 21. – С. 123-128.
8. Определение электросопротивления рельсовой стали / Р.А. Шевченко, В.А. Кузнецов, Н.А. Козырев, В.Е. Хомичева, А.А. Усольцев // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение. – 2018. № 21. – С. 131-134.
9. Разработка и совершенствование технологии сварки рельсов для высокоскоростного движения / Е.В. Протопопов, Н.А. Козырев, Р.А. Шевченко, Р.Е. Крюков, А.А. Усольцев // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение. – 2018. № 21. – С. 135-142.
10. Совершенствование технологии электроконтактной сварки и термообработки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – 2018. № 40. – С. 63-68.

11. Исследование структуры сварного соединения рельсовой стали марки 76хф при различных параметрах изотермической выдержки / К.А. Бутакова, А.Н. Гостевская, Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – 2018. № 41. – С. 221-224.
12. Изучение неметаллических включений образующихся при контактной стыковой сварке рельсовой стали / Е.В. Полевой, Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, Д.Ю. Кушев, Р.Е. Крюков // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – 2018. № 41. – С. 225-230.
13. Тренажер для обучения сварщиков в модели непрерывного образования / Р.А. Шевченко // European Social Science Journal. –2018. № 4. – С. 261-268.
14. Методика исследования влияния режимов изотермического отжига при сварке рельсовой стали / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.И. Куценко, А.А. Усольцев, А.А. Куценко // Вестник Сибирского государственного индустриального университета. – 2018. № 4 (26). – С. 8-11.
15. Методика исследования влияния режимов изотермического отжига при сварке рельсов откаточных путей горных выработок / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.И. Куценко, А.А. Усольцев, А.А. Куценко // Научные технологии разработки и использования минеральных ресурсов. – 2018. № 4. – С. 269-273.
16. Культура профессиональной деятельности личности: детерминанты и модели / Н.В. Маринич, Н.А. Козырев, Р.А. Шевченко // Вестник Кемеровского государственного университета. Серия: Гуманитарные и общественные науки. –2018. № 4. – С. 11-19.
17. Методика определения электрического сопротивления рельсовой стали / В.А. Кузнецов, Р.А. Шевченко, А.А. Усольцев, Н.А. Козырев, Р.Е. Крюков // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2018. – № 40. – С. 111 - 117.
18. Разработка новой технологии сварки рельсов для высокоскоростного движения / Н.А. Козырев, Р.А. Шевченко, Р.Е. Крюков, А.А. Усольцев // Черная металлургия: Бюл. ин-та “Черметинформация”. — 2018. — № 8. — С. 50–58.
19. Анализ и оптимизация параметров контактной стыковой сварки рельсов / Р.А. Шевченко, А.А. Филиппова, А.О. Патрушев, А.А. Тюрин, Г.А. Тюрин // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. – 2018. – С. 226-230.
20. Совершенствование технологии контактной сварки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. – 2018. – С. 218-221.
21. Использование симплекс-метода Нелдера-Мида для оптимизации состава смесей при литье и сварке / А.Е. Долгополов, Р.О. Мамедов, Р.А. Шевченко, А.И. Кислов, А.В. Дмитриенко // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. – 2018. – С. 193-198.
22. Разработка лабораторного оборудования для исследования процессов литья и сварки в вакууме / Б.М. Соколов, Н.В. Ознобихина, А.Е. Долгополов, Р.О. Мамедов, Р.А. Шевченко // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. – 2018. – С. 190-192.

23. Разработка лабораторного оборудования для исследования процессов получения пористых литых заготовок и тонкостенных отливок / Б.М. Соколов, Н.В. Ознобихина, А.Е. Долгополов, Р.О. Мамедов, Р.А. Шевченко // В сборнике: Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. – 2018. – С. 187-190.
24. Современные технологии сварки железнодорожных рельсов / Н.А. Козырев, Р.А. Шевченко, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков, С.В. Князев // Черная металлургия: Бюл. ин-та “Черметинформация”. — 2018. — № 2. — С. 62–69.
25. Multi-factor regression analysis of the process of rails contact welding on K1000 machine / R A Shevchenko, N A Kozyrev, R E Kryukov, A O Patrushev and A A Usoltsev // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Volume 411 (2018) 012088: The 20th International Scientific and Research Conference "Metallurgy: Technologies, Innovation, Quality. Metallurgy-2017" 15–16 November 2017, Novokuznetsk, Russia || doi:10.1088/1757-899X/411/1/012088
26. Modern Methods of Rail Welding / N.A. Kozyrev, A.A. Usoltsev, R.E. Kryukov, R.A. Shevchenko, O.A. Kozyreva // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Volume 253 (2017) 012002: International Scientific-Practical Conference: Innovations in Fuel and Energy Complex and Mechanical Engineering (FEC-2017) 18–21 April 2017, Kemerovo, Russian Federation, –pp.1-6|| doi:10.1088/1757-899X/253/1/012002
27. Calculation of optimal modes for electric-contact welding of rails of mine haulage tracks / R.A. Shevchenko, N.A. Kozyrev, A.A. Usoltsev, R.E. Kriukov, P.E. Shishkin // IOP Conference Series: Earth and Environmental Science, Volume 84 (2017) 012023: International Scientific and Research Conference on Knowledge-based Technologies in Development and Utilization of Mineral Resources (KTDMUR2017) 6–9 June 2017, Novokuznetsk, Russian Federation, –pp.1-5|| doi :10.1088/1755-1315/84/1/012023
28. Analysis of rail welding methods for mine rail access with the use of modern technologies / A.A. Usoltsev, R.A. Shevchenko, N.A. Kozyrev, R.E. Kriukov, P.E. Shishkin // IOP Conference Series: Earth and Environmental Science, Volume 84 (2017) 012025: International Scientific and Research Conference on Knowledge-based Technologies in Development and Utilization of Mineral Resources (KTDMUR2017) 6–9 June 2017, Novokuznetsk, Russian Federation, –pp.1-7|| doi :10.1088/1755-1315/84/1/012025
29. Modern Methods of Rail Welding / N.A. Kozyrev, A.A. Usoltsev, R.E. Kryukov, R.A. Shevchenko, R.A. Gizatulin, A.V. Valueva // Key Engineering Materials, Vol. 736, pp. 116-121, 2017|| doi :10.4028/www.scientific.net/KEM.736.116
30. Современные методы сварки рельсов нового поколения / Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.А. Шевченко, Р.Е. Крюков, П.Е. Шишкин // Известия вузов. Черная металлургия. – 2017. – т. 60. № 10. – С. 785-791.
31. Оптимизация режимов сварки рельсов на машине K1100 методами математического моделирования / П.Е. Шишкин, Р.А. Шевченко, А.О. Патрушев // Сборник трудов Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения». – 2017. – Выпуск 21. – С. 219 – 222.
32. Расчет оптимальных режимов электроконтактной сварки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, П.Е. Шишкин, А.О. Патрушев // Сборник трудов Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения». – 2017. – С. 225 – 229.
33. Применение методов математического моделирования для оптимизации технологических параметров процесса контактной сварки рельсов / Р.А. Шевченко, П.Е.

- Шишкин, А.О. Патрушев // Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения». – 2017. – С. 229 – 232.
34. Способы получения качественного сварного соединения железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков, А.О. Патрушев // Сборник трудов XX Международной научно-практической конференции «Металлургия: технологии, инновации, качество». – 2017. С.254 – 257.
35. Многофакторный регрессионный анализ процесса контактной сварки рельсов на машине К1000 / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, Р.Е. Крюков, А.О. Патрушев, А.А. Усольцев // Сборник трудов XX Международной научно-практической конференции «Металлургия: технологии, инновации, качество». – 2017. С.264 – 267.
36. Выбор оптимальных режимов сварки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, Р.Е. Крюков, А.О. Патрушев, А.А. Усольцев // Сборник трудов XX Международной научно-практической конференции «Металлургия: технологии, инновации, качество». – 2017. С.332 – 336.
37. Статистическая модель управления процессами контактной сварки рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, А.О. Патрушев, П.Е. Шишкин // Вестник СибГИУ. – 2017. – № 1 (19). – С. 4 – 8.
38. Оптимизация технологических параметров процесса контактной сварки рельсов на машине К1000 методами математического моделирования / Р.А. Шевченко, С.Н. Кратко, П.Е. Шишкин, Н.А. Козырев, В.И. Базайкин // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение – 2017. – № 20. – С. 101 – 106.
39. Исследование токового режима сварочной машины К1000 при сварке рельсов / Р.А. Шевченко, В.И. Базайкин, С.Н. Кратко, Н.А. Козырев, П.Е. Шишкин, // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение. – 2017. – № 20. – С. 106 – 111.
40. Определение оптимальных режимов работы рельсосварочной машины К1000 / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.О. Патрушев, С.Н. Кратко, Р.Е. Крюков // Вестник Российской академии естественных наук. Западно-Сибирское отделение. – 2017. – № 20. – С. 118 – 126.
41. Оптимизация технологических параметров процесса контактной стыковой сварки рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Л.П. Башенко, С.В. Князев // Вестник СибГИУ. – 2017. – № 1 (19). – С. 12 – 15.
42. Современные методы получения бесстыковых рельсов / Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков, Р.А. Шевченко, П.Е. Шишкин // Инновации в топливно-энергетическом комплексе и машиностроении: сборник трудов Международной научно-практической конференции 18-21 апреля 2017 / под ред. А. Н. Смирнова. – Кемерово: КузГТУ, 2017. С 123 - 128.
43. Выбор оптимальных режимов электроконтактной сварки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, П.Е. Шишкин, Р.Е. Крюков, А.А. Усольцев // Инновации в топливно-энергетическом комплексе и машиностроении: сборник трудов Международной научно-практической конференции 18-21 апреля 2017 / под ред. А. Н. Смирнова. – Кемерово: КузГТУ, 2017. С 205 - 211.
44. Расчет оптимальных режимов электроконтактной сварки рельсов откаточных путей горных выработок / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.Е. Крюков, П.Е. Шишкин // Научные технологии разработки и использования минеральных ресурсов. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2017. – № 3. – С. 232 - 236.

45. Анализ методов сварки рельсов для шахтных подъездных путей с использованием современных технологий / А.А. Усольцев, Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, Р.Е. Крюков, П.Е. Шишкин // Научно-технические технологии разработки и использования минеральных ресурсов. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2017. – № 3. – С. 241 - 248.
46. Поиск оптимальных технологических параметров режима работы рельсосварочной машины К1000 / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, А.О. Патрушев, С.Н. Кратько, Р.Е. Крюков // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2017. – № 38. – С. 70 - 75.
47. Применение методов математического моделирования для оптимизации технологических параметров процесса контактной сварки рельсов на машине К1000 / Р.А. Шевченко, С.Н. Кратько, Н.А. Козырев, В.И. Базайкин // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2017. – № 38. – С. 76 - 81.
48. Анализ токового режима работы сварочной машины К1000 при сварке рельсов на этапе оплавления / Р.А. Шевченко, В.И. Базайкин, С.Н. Кратько, Н.А. Козырев, А.О. Патрушев // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2017. – № 38. – С. 81 - 87.
49. Расчет оптимальных режимов электроконтактной сварки железнодорожных рельсов / Р.А. Шевченко, Н.А. Козырев, П.Е. Шишкин, Р.Е. Крюков, А. А. Усольцев // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2016. – № 37. – С. 175 - 180.
50. Современные способы сварки рельсов / Н.А. Козырев, А.А. Усольцев, Р.А. Шевченко, Р.Е. Крюков, П.Е. Шишкин // Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии. – Новокузнецк: СибГИУ, – 2016. – № 37. – С. 166 - 174.
51. Совершенствование технологии сварки рельсовой стали с увеличенным содержанием хрома / Р.А. Шевченко // Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения: Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых Вып. 20 – Ч III. Естественные и технические науки / Под общей редакцией М.В. Темлянцева; СибГИУ. – Новокузнецк, 2016. – С. 259-261.
52. Изменение машины контактной стыковой сварки МС – 20.08 / Р.А. Шевченко // Сб. ст. по материалам X Международной научно-практической конференции. – № 8(10). – М., Изд. «Интернаука», 2016.– С. 43 – 47.
53. Совершенствование технологии сварки рельсовой стали с увеличенным содержанием хрома / Р.А. Шевченко // Сб. ст. по материалам X Международной научно-практической конференции. – № 8(10). – М., Изд. «Интернаука», 2016.– С. 521 – 525.
54. К вопросу о термообработке сварных конструкций из никелида титана / С.Г. Рудаков, Р.А. Шевченко // Инновационные технологии и экономика в машиностроении: сборник трудов V Международной научно-практической конференции: в 2-х т. / Юргинский технологический институт. – Томск: Изд-во Томского политехнического университета, 2014. – С 88 - 90.
55. Выбор послесварочной термообработки никелида титана / Р.А. Шевченко, С.Г. Рудаков // Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения: труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых/ Вып. 18 – Ч II. Технические науки / Под общей редакцией М.В. Темлянцева; СибГИУ. – Новокузнецк, 2014. – С. 129 - 131.

56. Применение сварки при изготовлении имплантатов / С.Г. Рудаков, Р.А. Шевченко // Инновационные технологии и экономика в машиностроении: сборник трудов IV Международной научно-практической конференции: в 2-х т. / Юргинский технологический институт. – Томск: Изд-во Томского политехнического университета, 2013. – С 84 - 85.

57. Возможность сварки при изготовлении зубных имплантатов / Р.А. Шевченко // Прогрессивные технологии и экономика в машиностроении: сборник трудов III Всероссийской научно-практической конференции с элементами научной школы для студентов и учащейся молодежи / Юргинский технологический институт. – Томск: Изд-во Томского политехнического университета, 2013. – С. 78 - 80.

58. Создание установки для сварки сплавов с памятью формы / Р.А. Шевченко // Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения: труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых/ Вып. 17 – Ч II. Технические науки / Под общей редакцией М.В. Темлянцева; СибГИУ. – Новокузнецк, 2013. – С. 168 - 170.

59. Оценка экологического риска от выбросов в атмосферу углеподготовительного участка КХП НКМК / Р.А. Шевченко // Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения: труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых/ Вып. 17 – Ч III. Технические науки / Под общей редакцией М.В. Темлянцева; СибГИУ. – Новокузнецк, 2013. – С. 171-174.

13 сентября 2019 г.

Р.А. Шевченко