

Бурлаков Игорь Андреевич, д.т.н.

Диссертация: «Технологические процессы и теоретическое обоснование методов формообразования локальной деформирующей нагрузкой тяжело нагруженных деталей газотурбинных двигателей из труднодеформируемых жаропрочных сплавов» по специальности 05.03.05 Технологии и машины обработки давлением

Д.т.н., специальность 05.03.05 «Технологии и машины обработки давлением», главный специалист производственного комплекса «Салют» АО «Объединённая двигателестроительная корпорация», г. Москва

Перечень публикаций:

1. Гейкин В.А. Автоматизированное оборудование для формообразования осесимметричных деталей из жаропрочных сплавов методом раскатки в изотермических и сверхпластических условиях / В.А. Гейкин [и др.]// Проблемы машиностроения и автоматизации. – 2019. – №2. – с. 132-147.
2. Бурлаков И.А. Определение рациональных режимов осадки с кручением заготовок титана ВТ1-0 с применением метода активного эксперимента / И.А. Бурлаков [и др.]// Заготовительные производства в машиностроении. – 2019. – Т. 17. – № 5. – с. 203-207.
3. Бурлаков И.А. Применение метода активного эксперимента для определения структуры и пластичности в зависимости от технологических режимов осадки с кручением / И.А. Бурлаков [и др.]// Известия Тульского гос. ун-та. Технические науки. – 2019. – № 5. – с. 228-235.
4. Бурлаков И.А. Моделирование структурообразования в процессе горячей деформации заготовок деталей ГТД из жаропрочного никелевого сплава / И.А. Бурлаков [и др.] // Проблемы машиностроения и надежности машин. – 2016. – № 5. – с. 94-101.
5. Burlakov I.A. Modeling the structure formation during hot deforming the billets of the parts of gas-turbine engines made of heat-resistant nickel alloy / I.A. Burlakov [et al.] // Journal of Machinery Manufacture and Reliability.– 2016.– Vol. 45.– No 5.–P. 469-475.
6. Бурлаков И.А. Рациональное использование ресурса пластичности при холодной штамповке листовых заготовок на основе критериев Кокрофта и Колмогорова / И.А. Бурлаков [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2016. № 12. – С. 3-8.