## УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ПОМЕЩЕННЫХ В ЖУРНАЛЕ «ИЗВЕСТИЯ ВЫСШИХ ЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ. ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ» за 2009 год

## высокопрочные стали для энергетики

Арабей А.Б., Пышминцев И.Ю., Штремель М.А., Глебов А.Г., Струин А.О.,
Гервасьев А.М. Сопротивление сталей класса прочности X80 распростране-
нию вязких трещин в магистральных газопроводах
Арабей А.Б., Пышминцев И.Ю., Штремель М.А., Глебов А.Г., Струин А.О.,
Гервасьев А.М. О структурных причинах шиферности вязких изломов толсто-
листовой стали9
Цветков Д.С., Корчагин А.М., Тихонову С.М., Леонов В.П. Исследование
свойств ликвационной зоны трубного штрипса категории прочности X659
Самусев С.В., Величко А.А., Люскин А.В., Андреев Ю.П., Воронцов А.Н.,
Больдт В.В. Технологические режимы процесса формоизменения заготовок в
линии ТЭСА-1420 ЗАО «Ижорский трубный завод»
Кудря А.В., Никулин С.А., Николаев Ю.А., Арсенкин А.М., Соколовская Э.А.,
Скородумов С.В., Чернобаева А.А., Кузько Е.И., Хорева Е.Г. Факторы неод-
нородности вязкости низколегированной стали 15Х2НМФА
ФИЗИЧЕСКАЯ ХИМИЯ И ТЕОРИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
Бердников В.И., Гудим Ю.А., Картелёва М.И. О применении термодинамиче-
ских моделей регулярных и идеальных ассоциированных растворов
Власов В.Н., Булдыгин С.В., Шкуркин В.И., Агеев Ю.А. Комплексное модели-
рование фазовых равновесий и термодинамических характеристик расплавов в
системе магний – никель
Казачков Е.А., Федосов А.В., Чичкарев Е.А., Кислица В.В., Исаев О.Б. Опреде-
ление теплового состояния поверхности непрерывнолитой заготовки при по-
мощи устройств с ПЗС-матрицей

леонович Б.и. Термрдинамичкские своиства углерода и азота в железохромовых
сплавах
Сидоров Е.В., Пикунов М.В. О форме двухфазных областей в равновесных диа-
граммах состояния
Скребцов А.М., Иванов Г.А., Кузьмин Ю.Д., Божкова Е.Г. Влияние скорости
охлаждения металлического расплава на возникновение в нем структурных пе-
рестроек
Филиппов Е.С. Квантование объема по числу ближайших соседей в металлах 5
Шакиров М.К., Жибинова И.А., Шакиров К.М., Протопопов Е.В. Учет раство-
римости ряда компонентов в жидком железе при термодинамическом анализе
реакций восстановления железа и марганца из их оксидов в условиях кисло-
родно-конвертерного процесса
МЕТАЛЛУРГИЯ ЧУГУНА
Балтынова Н.З., Дахно Л.А., Максимов Е.В., Надырбеков А.К., Хасен Б.П.
Особенности формирования минерального состава и свойств агломератов
Берсенев И.С., Клейн В.И., Матюхин В.И., Ярошенко Ю.Г. Методика оценки
качества железорудного агломерата по его химическому составу10
Долинский В.А., Бугаев С.Ф., Никитин Л.Д., Кошельников А.В. Совершенство-
вание распределения шихты в доменной печи, оборудованной роторным загру-
зочным устройством, с использованием данных моделирования
Долинский В.А., Гайниева Г.Р., Никитин Л.Д. Комплексная оценка свойств до-
менного кокса
Долинский В.А., Никитин Л.Д., Бугаев С.Ф. Совершенствование распределения
шихты и газового потока подвижными плитами колошника
Долинский В.А., Никитин Л.Д., Бугаев С.Ф., Портнов Л.В., Горбачев В.П. Ис-
пытания технологии выплавки чугуна с использованием данных системы кон-
троля температуры и профиля поверхности засыпи шихты
Жунусов А.К., Байсанов С.О., Нураганбетов Ж.О., Сембаев Н.С., Абдулабеков
Е.Э. Исследование кинетики восстановления марганцево-рудного материала . 3

Зборщик А.М., Куберский С.В., Писмарев С.В., Акулова В.В., Проценко М.Ю.
Эффективность современных технологий внедоменной десульфурации
чугуна11
<b>Лопатин</b> Д.В., Чижикова В.М. Разрушение металлургических шлаков вследствие
полиморфизма двухкальциевого силиката
Майорова Т.В., Сибагатуллин С.К., Чевычелов А.В. Анализ количества работы,
совершаемой в доменной печи при использовании различного железорудного
сырья
Одинцов А.А., Долинский В.А. Влияние исходного гранулометрического состава
твердого аглотоплива на степень его переизмельчения
Павловец В.М. Исследование упрочняющих режимов напыления влажной железо-
рудной шихты в процессе принудительного зародышеобразования
Павловец В.М. Принципы организации принудительного зародышеобразования в
холостой зоне тарельчатого окомкователя
Полулях Л.А., Дашевский В.Я., Травянов А.Я., Юсфин Ю.С., Петелин А.Л.
Поведение фосфора в доменной печи при выплавке чугунов и доменного фер-
ромарганца
Полулях Л.А., Петелин А.Л., Дашевский В.Я., Травянов А.Я., Юсфин Ю.С.
Анализ возможности газификации фосфора в доменном процессе
Томаш А.А., Безверхий И.В. Перепад давления газов в слое агломерационной
шихты с максимальной степенью сегрегации по крупности
Юсфин Ю.С, Малышева Т.Я., Плотников С.В. Критерии качества железорудны
окатышей из концентратов руд магнетитовых кварцитов
МЕТАЛЛУРГИЯ СТАЛИ
Еронько С.П., Ошовская Е.В., Бедарев С.А., Мечик С.В. Исследование на физи-
ческой модели процесса отсечки конвертерного шлака элементами поплавково-
го типа

Жибинова И.А., Шакиров К.М., Протопопов Е.В., Шакиров М.К. Термодина-
мическое обоснование технологии жидкофазного восстановления оксидных
материалов в условиях кислородно-конвертерного процесса
Куклев А.В., Лебедев И.В., Соколова С.А., Капитанов В.А. Исследование скоро-
сти плавления шлакообразующих смесей для непрерывной разливки стали 7
Нугуманов Р.Ф., Протопопов Е.В., Харлашин П.С., Бакст В.Я. Изучение меха-
низма взаимодействия стального лома с железоуглеродистым расплавом в
диффузионном и тепловом режимах
Нугуманов Р.Ф., Протопопов Е.В., Харлашин П.С., Яценко А.Н. Эксперимен-
тальные исследования кинетики плавления лома в железоуглеродистом распла-
ве
Протопопов Е.В., Галиуллин Т.Р., Чернятевич А.Г., Харлашин П.С. Методика
расчета газопорошковых дутьевых устройств с использованием моделей двух-
скоростного потока
Протопопов Е.В., Галиуллин Т.Р., Чернятевич А.Г., Харлашин П.С. Методика
расчета фурмы для подачи порошка при раздувке шлака в конвертере4
Сущенко А.В., Балаба А.П. Анализ эффективности систем охлаждения наконеч-
ников фурм кислородных конверторов. Сообщение 1
Сущенко А.В., Балаба А.П. Анализ эффективности систем охлаждения наконеч-
ников фурм кислородных конвертеров. Сообщение 2 3
Уманский А.А., Соколов В.В., Чернышева Н.А. Формирование физической и
химической неоднородности в слитках качественной кипящей стали при раз-
личных условиях кристаллизации10
Фейлер С.В., Протопопов Е.В., Комшуков В.П., Ганзер Л.А. Численное модели-
рование теплопереноса в промежуточном ковше машины непрерывного литья
заготовок2
Шелухина Ю.М., Зюбан Н.А., Руцкий Д.В. Влияние инокулирования на законо-
мерности и расположение внеосевой ликвационной неоднородности в крупных
спитках и покровках

## ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ СТАЛИ И ФЕРРОСПЛАВОВ

Бердников В.И., Гудим Ю.А., Картелёва М.И. Термодинамическое моделирова-
ние процесса получения алюминиевых сплавов углеродотермическим мето-
дом
Некрасов И.В., Шешуков О.Ю., Сысолин А.В., Луценко В.Т., Бондаренко В.Н.
Автоматический контроль состава шлака при обработке стали на агрегатах
ковш-печь по параметрам электрического режима
Нохрина О.И., Прошунин И.Е. Совершенствование технологии производства
низко- и среднеуглеродистого ферромарганца
12
Нохрина О.И., Рожихина И.Д., Прошунин И.Е. Об использовании марганцевых
руд Усинского месторождения
Прошунин И.Е., Нохрина О.И. Комплексное извлечение ценных компонентов из
железомарганцевых конкреций
Шевцов Н.А., Семин А.Е., Лисицын П.С. Образование спели при производстве
электростали
ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
Алдунин А.В. Разработка рациональной компоновки оборудования на участке
«чистовая группа – моталки» непрерывного широкополосного стана
Алдунин А.В., Кохан Л.С., Гузенко С.А., Белелюбский Б.Ф. Температурный ре-
жим рабочих валков станов горячей прокатки
Белов Е.Г., Ефимов О.Ю., Полторацкий Л.М., Чинокалов В.Я., Громов В.Е.
Формирование геометрических размеров и механических свойств двутавровой
балки для шахтных монорельсовых дорог
Биякаева Н.Т. Инженерный метод определения давления при ковке в инструменте
с изменяющейся формой
Вавилкин Н.М., Гончаров В.С., Бодров Д.В., Липнягов С.В. Особенности износ
водоохлаждаемых оправок при прошивке легированных сталей

вавилкин н.м., красиков А.В. исследование деформационных и кинетических	
параметров раскатки труб на непрерывном стане1	1
Гурьянов Г.Н. Запас прочности нержавеющей проволоки при различных методах	
учета среднего предела текучести в очаге деформации1	0
Гурьянов Г.Н. Оптимальные углы рабочего конуса волоки в зависимости от ос-	
новных параметров.	9
Гурьянов Г.Н. Расчет запаса пластичности при волочении круглого сплошного	
профиля двумя способами	5
Гурьянов Г.Н. Расчет напряженного состояния при неоднородной деформации	
растяжения многослойного цилиндрического образца	3
Гурьянов Г.Н. Расчет толщины смазочного слоя в калибрующем пояске волоки	8
Добров И.В. Анализ упругой зоны очага деформации при волочении	5
Дорофеев С.В., Дорофеев В.В., Юрьев А.Б., Громов В.Е., Перетятько В.Н. Усо-	-
вершенствование прокатки железнодорожных рельсов	6
Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б. Исследование процесса винтового обжатия труб	
на оправке в двухклетьевой установке ВТМО	1
Иванов Ю.В. Расчет виброизоляции штамповочных молотов	1
Иванов Ю.В. Регулируемые виброизолирующие системы кузнечных молотов	5
Кадошников В.И., Москвин В.М., Белевская Е.Л. Напряжения в очаге деформа-	-
ции при горячей листовой прокатке, определенные средствами компьютерной	
математики	7
Кобелев О.А. Моделирование процессов развертки крупногабаритных трубных по	)-
ковок в плоские плиты	1
Кобелев О.А., Тюрин В.А. Совершенствование процесса прошивки крупногабарит	<b>'</b> —
ных предельно высоких заготовок	7
Кохан Л.С, Роберов И.Г., Морозов Ю.А., Борисов А.В. Комбинированная про-	
катка с одновременным прессованием обжимаемой плиты	7
Кохан Л.С., Роберов И.Г., Морозов Ю.А., Борисов А.В. Утонение стенок прока-	
танных профилей	3

Кохан Л.С., Линчевский Б.В., Фарунда Н.А. Определение усилий прокатки по-
рошковых заготовок «железо – медь»9
<b>Крахт В.Б.</b> Расчет на ЭВМ параметров многопроходной листовой прокатки1
Кучеряев Б.В., Крахт В.Б., Ровенских К.В. Применение разрывных и непрерыв-
ных полей скоростей для оценки технологических параметров листовой про-
катки
Логинов Ю.Н., Еремеева К.В. Формоизменение прямоугольной полости в заго-
товке при плоской деформации1
Логинов Ю.Н., Еремеева К.В. Формоизменение поры в центральной части прутка
на начальной стадии прессования9
Максименко О.П., Романюк Р.Я. Исследование средней результирующей гори-
зонтальных сил в очаге деформации при прокатке
Найзабеков А.Б., Айнабекова С.С., Мигачев Б.А. Исследование параметров ис-
пытания металлов на перегиб
Перетятько В.Н., Бахаев А.В., Филиппова М.В., Вахман С.А. Штамповка осе-
симметричных поковок4
Роберов И.Г., Кохан Л.С., Морозов Ю.А., Борисов А.В. Выбор расчетной модели
утонения стенок при формовке рельефных поверхностей5
Роберов И.Г., Кохан Л.С., Морозов Ю.А., Борисов А.В. Технологический режим
тиснения прокаткой рельефных поверхностей1
Романцев Б.А., Гончарук А.В., Давыдова Е.А., Лубе И.И., Стоппе Е.В. Совер-
шенствование методики расчета деформационно-скоростных параметров при
раскатке труб на непрерывном стане
Самусев С.В., Больдт В.В., Веремеевич А.Н. Исследование контрактного взаимо-
действия металла с инструментом при профилировании сварной заготовки11
Самусев С.В., Больдт В.В., Люскин А.В., Веремеевич А.Н. Расчет геометриче-
ских параметров трубной заготовки при профилировании7
Самусев С.В., Величко А.А., Люскин А.В., Андреев Ю.П., Воронцов А.Н. Мето-
дика расчета параметров формоизменения трубной заготовки в линии ТЭСА-
1420 ЗАО «Ижорский трубный завод»5

Самусев С.В., Люскин А.В. Методика расчета геометрических параметров труоча-
той заготовки при формоизменении в различных линиях ТЭСА1
Самусев С.В., Люскин А.В. Методика расчета параметров заготовки в процессах
производства труб большого диаметра
Сатонин А.В., Гаврильченко О.А. Математическое моделирование НДС металла и
показателей качества листов при правке на многороликовых правильных машинах
Селедкин Е.М., Кухарь В.Д., Селедкин С.Е. Сверхпластическая формовка полых
оболочек с регулированием утонения стенки
Чигиринский В.В. Метод решения задач теории пластичности с использованием
гармонических функций5
Шварц Д.Л., Шилов В.А. Силовые воздействия при прокатке рельсового профиля
в универсальном калибре
ФИЗИКА МЕТАЛЛОВ
Арсенкин А.М., Соколовская Э.А., Скородумов С.В., Теплухина Н.С., Хорева
Е.Г. Оценка риска неоднородности структур в конструкционной стали по на-
блюдениям изломов
Володин В.Л., Зуев Л.Б., Володин Т.В., Гайдук В.В. Исследование влияния маг-
нитно-импульсных поверхностных воздействий на эксплуатационные характе-
ристики инструментальных сталей и инструмента6
Володин В.Л., Зуев Л.Б., Володин Т.В., Громов В.Е. Исследование закономерно-
стей формирования структуры и свойств в стали 40ХНМА после магнитно-
импульсного поверхностного воздействия
Володин В.Л., Зуев Л.Б., Володин Т.В., Громов В.Е. Структура, прочность и из-
носостойкость стали Гадфильда, подвергнутой поверхностному магнитно-
импульсному воздействию8
Головин С.А., Петрушина А.Г. Температурный спектр внутреннего трения чугу-
нов 9

туревич ю.т. Кинетика пропитки неспеченного кароидного каркаса коррозионно	,-
стойкой сталью	3
Гуревич Ю.Г. Термокинетическая диаграмма распада переохлажденного аустени-	-
та стали ПК150Д2	1
Гуревич Ю.Г. Термокинетическая диаграмма распада переохлажденного аустени-	-
та стали ПК4011	
Иванов Ю.Ф., Колубаева Ю.А., Корнет Е.В., Громов В.Е. Формирование тонкой	й
структуры и фазового состава конструкционной стали при закалке	4
Корнет Е.В., Иванов Ю.Ф., Громов В.Е. Локализация пластической деформации	
закаленной конструкционной стали10	)
Кудря А.В., Соколовская Э.А., Салихов Т.Ш., Кудрявцев Д.В., Скородумов	
С.В. Совместное измерение разномасштабных структур при оценке причин не-	-
однородности вязкости	5
Маслов В.А., Трофимова Л.А., Дан Л.А. Структурно-морфологические особенно	)—
сти и электрофизические свойства дисперсных железографитовых отходов ме-	
таллургического производства	7
Перминов А.С., Масленников С.О., Лилеев А.С., Шуваева Е.А., Введенский	
<b>В.Ю.</b> Моделирование изотермического распада в сплаве Fe – Cr – Co9	
Полубояров В.А., Коротаева З.А., Бебко А.Н., Иванов Ф.И. Исследование влия-	
ния нанодисперсности корундового вяжущего на прочностные характеристики	Ī
безусадочных корундовых изделий	2
Попова М.В., Кривичева Н.В., Копытько А.А. Влияние малых добавок легко-	
плавких элементов на коэффициент линейного расширения алюминия	8
Прудников А.Н. Разработка состава и исследование структуры и свойств поршне-	-
вого деформируемого заэвтектического жаропрочного силумина	6
Прудников А.Н. Структура и свойства жаропрочного силуминового поршня с вы-	
соким содержанием кремния	8
Радюк А.Г., Титлянов А.Е., Кузуев Д.П. Повышение свойств алюминиевого газо	-
термического покрытия щеточной обработкой	1

скресцов А. и. температура полного распада кластеров металлического расплава
Каково ее значение?
Смирнов А.Н., Козлов Э.В., Конева Н.А., Попова Н.А., Фольмер С.В. Безопас-
ность, предельное состояние и поврежденность длительно работающего метал-
ла гибов и сварных соединений технических устройств опасных производст-
венных объектов
Смирнов С.В., Замараев Л.М., Матафонов П.П. Исследование кратковременной
ползучести электротехнической стали
Соловьева Ю.В., Старенченко В.А., Старенченко С.В., Геттингер М.В., Шалы
гина Т.А. Изучение процессов деформации монокристаллов сплава Ni <sub>3</sub> Ge, ори
ентированных вдоль направления [ 139 ]
Трыков Ю.П., Гуревич Л.М., Проничев Д.В., Слаутин О.В., Богданов А.И. Ис-
следование теплопроводности титаностальных слоистых металлических и ин-
терметаллидных композитов
МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ
Баранов М.А., Романенко В.В., Черных Е.В. О взаимосвязи механических
свойств сталей аустенитного класса с их химическим составом
Винник Д.А., Арчугов С.А., Михайлов Г.Г., Дьячук В.В., Жеребцов Д.А. Вы-
сокотемпературная ростовая установка
Ефимов О.Ю., Чинокалов В.Я., Полторацкий Л.М., Зезиков М.В. Новая хладо-
стойкая строительная арматура
Макеев А.А., Любимова Л.Л., Заворин А.С., Ташлыков А.А. Проявления струк-
турной неустойчивости на ранних стадиях распада пересыщенного твердого
раствора аустенита
Петроченко Е.В., Валишина Т.С. Влияние химического состава, условий кри-
сталлизации и режимов термической обработки на особенности микрострукту-
ры, механические и специальные свойства белых хромованадиевых чугунов.
Петроченко Е.В., Молочкова О.С. Изыскание составов жароизносостойких ком-
плексно-легированных белых чугунов

Сафонов Е.Н. Упрочнение наплавленного металла на основе дисперсионно-
твердеющей стали4
Чередниченко И.В., Шубаков В.С., Малинина Р.И., Перминов А.С. Влияние
температуры изотермической термомагнитной обработки на магнитные свойст-
ва сплава ХЗОК15М2Т
Юрьев А.Б., Годик Л.А., Нугуманов Р.Ф., Козырев Н.А., Корнева Л.В. Изуче-
ние трансформации дефектов непрерывнолитой заготовки при производстве
рельсов
Юрьев А.Б., Годик Л.А., Нугуманов Р.Ф., Козырев Н.А., Корнева Л.В. Произ-
водство и качество рельсов из стали марки Э90АФ
Юрьев А.Б., Годик Л.А., Нугуманов Р.Ф., Корнева Л.В. Изыскание возможности
улучшения показателей свариваемости рельсов категории Т1 из электростали 4
литейное производство
Дрокина В.В., Белов В.Д., Золоторевский В.С. Некоторые аспекты изготовления
отливок из алюминиевых сплавов методом быстрого прототипирования5
Дубровин В.К. Формовочные смеси на основе отходов огнеупорных материалов
металлургического производства
Карпова Е.Ю., Костылева Л.В., Ильинский В.А. Анализ пересыщения видман-
штеттова феррита углеродом
Клубович В.В., Рубаник В.В., Самолётов В.Г. Свойства градиентных материалов,
полученных методом СВС с центробежной перегрузкой
Левшин Г.Е. Об изменениях единых песчано-глинистых смесей при тепло-
сменах
Макаренко К.В. Особенности распределения графита в отливках из ЧШГ 1
Прудников А.Н. Технология производства, структура и свойства поршней двига-
телей из заэвтектического деформируемого силумина5
Селянин И.Ф., Деев В.Б., Цецорина С.А., Приходько О.Г. О механизме кристал-
лизации металлических расплавов

Стулов В.В., Одиноков В.И., Новикова Т.В., Матысик В.А., Чистяков И.В.	
Влияние конструкции погружного разливочного стакана, устанавливаемого в	
кристаллизаторе машины непрерывного литья заготовок, на макроструктуру	
слябов	6
Стулов В.В., Одиноков В.И., Оглоблин Г.В., Черномас В.В., Дербеткин А.А.	
Физическое моделирование процесса получения непрерывнолитой деформиро	-
ванной стальной заготовки	8
Тен Э.Б. Механизм воздействия низкочастотной вибрации на структуру и свойств	a
чугуна	7
Тен Э.Б., Бадмажапова И.Б. Рафинирование расплава латуни от примеси Алюми	-
ния1	1
Феоктистов А.В., Селянин И.Ф., Бедарев С.А., Прохоренко А.В., Марченко	
В.А. Использование окисленного чугунного и стального лома в шахтных печа:	X
малого диаметра	6
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ТЕПЛОТЕХНИКА	
Горбунов А.Д. Коэффициент термической массивности тел в задачах нестационар	)-
ной теплопроводности1	0
Дождиков В.И., Васютин А.Ю., Шарапов А.И. Теоретическое моделирование	
взаимодействия двух капельных потоков	5
Клименко А.А., Левицкий И.А., Морозов С.М., Прибытков И.А., Тищенко А.І	1.
Математическая модель обжига заготовок изостатического прессования в	
шахтной электрической печи	9
Кочнов М.Ю., Шульц Л.А., Кочнов Ю.М. Повышение эффективности дожигани	Я
и охлаждения технологических газов крупнотоннажных дуговых сталеплавили	,-
ных печей	
Лукин С.В., Мухин В.В., Осипов Е.Б., Шестаков Г.Н., Шалкин А.П. Теоретиче	-
ское изменение интенсивности охлаждения и затвердевание сляба в машине	
непрерывного литья заготовок	3

Лукин С.В., Плашенков В.В., Образцов М.А., Зимин С.А., Шалкин А.П. Иссле-
дование теплоотдачи в зоне вторичного охлаждения сортовой машины непре-
рывного литья заготовок1
Никифоров А.С., Приходько Е.В. Исследование влияния пропитки огнеупоров
металлом на их теплофизические свойства4
Рубцов В.В. Стационарный радиационно-кондуктивный теплообмен в системе из
двух теплопроводных концентрических сферических тел, разделенных ослаб-
ляющей средой
Сборщиков Г.С, Володин А.М. К вопросу о движении ванны в печах с барботаж-
ным слоем
<b>Темлянцев М.В., Олендаренко О.Д.</b> Окисление рельсовой стали Э30ХГ2САФМ
при высокотемпературном нагреве под прокатку4
Шишкин В.А., Кузнецова Н.П. Исследование тепловых режимов затвердевания
слябов из малоуглеродистой стали при непрерывной разливке3
Шишкин В.А., Кузнецова Н.П., Чугункова М.С. Исследование и совершенство-
вание тепловой работы кристаллизатора машин непрерывного литья стальных
заготовок
Шульц Л.А., Ершов А.Г. Когерентная автотермическая переработка отходов с ис-
пользованием теплоты на утилизационной мини-ТЭЦ мощностью 25 МВт3
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ. ИНФОРМАТИКА
Ишметьев Е.Н., Парсункин Б.Н., Андреев СМ., Салихов З.Г., Ахметов У.Б.,
Михальченко Е.С. Интенсификация нагрева расплава при оперативном управ-
лении энергетическим режимом ДСП по оценке температурного состояния
жидкого металла7
Лакеев Д.В., Широков А.И. Решение задачи составления расписаний для много-
маршрутных систем с помощью генетических алгоритмов5
Оленников А.А., Цымбал В.П. Математическая и физическая модели котла-
утилизатора и агрегата кипящего слоя применительно к струйно-эмульсион-
ному реактору8

Осадчий В.А., Стопе Е.В. Компьютерная среда для разработки калибровок вал-
ков
Салихов З.Г., Газимов Р.Т., Шубин М.В. Математические принципы непрерыв-
ного автоматизированного контроля состояния обмазки и футеровки вращаю-
щихся печей
Сапонов А.И., Смирнов А.П., Антонов В.В. Оптимизация процесса разработки
железорудного месторождения
Солодов С.В., Муташев Ю.М., Хохлова А.О. Среда разработки модульных обу-
чающих систем «BLACKSMITH LEARN»
Фомин С.Я. Технология автоматизированного обучения оперативному управле-
нию сталеплавильным производством
Фомин С.Я. Управление материально-техническим обеспечением производствен-
ного процесса
Цымбал В.П., Мочалов С.П., Паровинчак М.С., Рыбенко И.А., Кудояров М.С.
Процесс и агрегат типа самоорганизующийся струйно-эмульсионный реактор
позволяет снизить требования к уровню обогащения руд
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ
Губанов В.Ф., Герасимов В.Я. Технологическая наследственность при отделочно-
упрочняющей обработке стальных деталей выглаживанием
Кузбаков Ж.И. Выбор конструкции щековых дробилок для измельчения особо
прочных материалов
Никитин А.Г., Векессер А.Ю., Сахаров Д.Ф. Расчет жесткости пневматического
тороида с ограниченной тангенциальной деформацией
Потапенков А.П., Серебренников Ю.Г., Пилипенко С.С., Степанов С.М. иссле-
дование усилий резания металлических листов
Потапенков А.П., Пилипенко С.С., Серебренников Ю.Г., Степанов С.М., Со-
сновская Л.В. Разработка и исследование гидравлического редукторно-муль-
типликаторного привода металлургических машин

Савельев А.Н., Савельев Н.В., Локтева Н.А. Визуальная оценка динамических
процессов в шарнирах головок универсального шпинделя8
ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
По материалам III международной научно-практической конференции «Организа-
ционно-экономические проблемы повышения эффективности металлургиче-
ского производства», г. Новокузнецк, 27 – 29 ноября6
Бень Т.Г. Определение экономической эффективности инвестиционных проектов
по разным методикам6
Ефимов Н.А. Стратегические альтернативы развития черной металлургии Рос-
сии
Мозговой А.И. Инновационные преобразования в металлургической промышлен-
ности России6
Плужнова Е.Н. Фактор вовлеченности и его измерение
Харитонова Н.А., Харитонова Е.Н., Калинина Т.В. К вопросу об экономической
оценке интеллектуального капитала промышленных предприятий1
ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ В МЕТАЛЛУРГИИ
Вишнякова К.В., Петелин А.Л., Юсфин Ю.С. Распространение газовых выбросов
металлургических предприятий в промышленных регионах1
Дуров Н.М., Коровушкин В.В, Подгородецкий Г.С., Юсфин Ю.С. Оценка и про-
гнозирование ветрового разноса загрязняющих веществ в зонах влияния метал-
лургических предприятий
Корнеева Е.В. Бесцементная закладочная смесь на основе конвертерных шла-
ков4
Нохрина О.И., Прошунин И.Е., Рожихина И.Д. Переработка отходов производст-
ва марганцевых сплавов4

## УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ РАБОТА

Соловьев В.П., Кочетов А.И., Крапухина Н.В., Проничкин С.В. Критериальная
модель независимой оценки деятельности вуза5
Соловьев В.П., Кочетов А.И., Проничкин СВ. Разработка независимой системы
оценивания образовательной деятельности вуза в целях обеспечения качества
подготовки специалистов
ОТКЛИКИ И РЕЦЕНЗИИ
Громов В.Е. Рецензия на монографию О.Ю. Ефимова «Структурно-фазовые со-
стояния и технология производства упрочненной стальной арматуры и чугун-
ных валков». – Новокузнецк: ОАО «Новокузнецкий полиграфический комби-
нат», 2008. – 300 с.
<b>Кимстач В.М.</b> О статье Е.В. Сидорова «О равновесной диаграмме состояния сис-
темы железо-углерод» (письмо в редакцию)11
Кимстач Г.М. По поводу статьи "О теории структурообразования в системе желе-
зо – углерод" (письмо в редакцию)4
Коновалов С.В., Целлермаер В.Я. Рецензия на монографию О.Ю. Ефимова
«Структурно-фазовые состояния и технология производства упрочненной
стальной арматуры и чугунных валков». – Новокузнецк: Изд-во ОАО «Ново-
кузнецкий полиграфический комбинат», 2008. – 300 с
Перетятько В.Н. Рецензия на монографию О.Ю. Ефимова, А.Б. Юрьева, В.Е. Гро-
мова, В.Я. Чинокалова, С.В. Коновалова «Плазменное упрочнение высокоугле-
родистых сплавов: физическая природа и технология». – Новокузнецк: Изд-во
ОАО «Новокузнецкий полиграфический комбинат», 2009. – 223 с10
<b>Целлермаер В.Я., Коновалов С.В.</b> Рецензия на монографию В.П. Гагауза, Э.В.
Козлова, В.И. Данилова, Ю.Ф. Иванова, В.Е. Громова «Структурно-фа- зовые
состояния и механические свойства толстых сварных швов». – Новокузнецк:
изд. СибГИУ, 2008. – 150 с

<b>Целлермаер В.Я., Коновалов С.В.</b> Рецензия на монографию Г.М. Полетаева, А.Б.
Юрьева, В.Е. Громова, М.Д. Старостенкова «Атомные механизмы структурно-
энергетических превращений вблизи границ зерен наклона в ГЦК металлах и
интерметаллиде $Ni_3Al$ ». – Новокузнецк: изд. СибГИУ, 2008. – 160 с
краткие сообщения
Батаев И.А., Батаева З.Б., Ромашова Ю.Н. Пластическая деформация поверхно-
стного слоя стали Гадфильда, обработанной колеблющимся с ультразвуковой
частотой индентором
Голубев М.С., Телин Н.В. Расчет теплового состояния роликов металлургических
машин в трехмерной постановке
Гузенко П.Ю., Тюрин В.А., Савонькин М.Б. Поля линий скольжения при осадке
цилиндрических заготовок бойками с осевым отверстием5
Гуревич Ю.Г. Повышение износостойкости карбидостали на основе карбида тита-
на легированием стальной связки халькогенами9
Загуляев Д.В., Коновалов С.В., Громов В.Е. Влияние воздействия слабого маг-
нитного поля на скорость ползучести металлов
Каунов А.В., Тимофеева А.С., Никитченко Т.В. Снижение тепловых потерь при
движении металлизованных окатышей от фурменного пояса шахтной печи до
брикет-прессов на установке металлизации HYLIII1
Кохан Л.С, Фарунда Н.А., Белелюбский Б.Ф. Расчет момента и мощности про-
катки композиционных порошковых заготовок «железо – медь»5
Лукин С.В., Ларичев А.В., Полянский А.В. Контроль мениска жидкого металла
при управлении охлаждением слитка в МНЛЗ9
Марфицын В.В., Гуревич Ю.Г. Повышение износостойкости стали после элек-
троконтактной термообработки1
Машеков С.А., Жумагалиева Ж.Ж. Математическая модель процесса протяжки
заготовки в инструменте с криволинейно-выпуклой рабочей поверхностью 3
<b>Нечков</b> Д.В., <b>Назаров</b> А.В., <b>Орлов</b> Г.А. Усовершенствованная смазочная система
при листовой прокатке

Панов Б.В., Шабалов В.А. Мультиагентный подход готовности персонала к дей-
ствиям в аварийных ситуациях9
Попова М.В., Кривичева Н.В. Особенности влияния термоциклической обработки
на тепловое расширение сплава Al – 15 % Si4
Сазонов А.В., Меркер Э.Э., Кочетов А.И. Взаимосвязь шлакового режима с пара-
метрами плавки окатышей в дуговой печи5
Трыков Ю.П., Гуревич Л.М., Петров А.Э. Повышение механических характери-
стик титаностальных композитов теплой прокаткой5
Трыков Ю.П., Слаутин О.В., Донцов Д.Ю. Влияние высокотемпературной тер-
мообработки на кинетику диффузии в титаностальном композите1
Трыков Ю.П., Шморгун В.Г., Донцов Д.Ю. Об оценке прочности свариваемых
взрывом соединений
Якубов Ш.А., Усачев А.Б. К вопросу о содержании серы в завалке дуговой стале-
плавильной печи1
Ячиков И.М., Вдовин К.Н., Нефедьев А.А. Утилизация медной стружки методом
электрошлакового переплава8
ПО МАТЕРИАЛАМ XIII ВНЕОЧЕРЕДНОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ ПРОЦЕССОВ», г. Днепропетровск, 10 – 12 сентября 2008 г.
Бобровицкий С.В., Иващенко В.П., Тараканов А.К., Паниотов Ю.С. Динами-
ческая модель процесса жидкофазного восстановления железа и ее использо-
вание4
Величко А.Г. Учителю с благодарностью
Величко А.Г., Бойченко Б.М., Низяев К.Г., Стоянов А.Н. Исследование влияния
повышения интенсивности продувки в двухванном сталеплавильном агрегате
на технологические показатели плавки
Гичёв Ю.А., Перцевой В.А. Исследование режимов газодинамической отсечки
шлака на гидравлическом стенде

Нугуманов Р.Ф., Протопопов Е.В., Чернятевич А.Г. Перспективные технолог	ГИИ
предварительного подогрева лома в полости конвертера	2
Семыкин С.И. Изучение физической структуры и химического состава сопряж	ен-
ных реакционных зон взаимодействия кислорода с металлическим расплаво	)M
методом магнитной фиксации и быстрого охлаждения	2
Харлашин П.С., Косолап Н.В. Моделирование аэродинамического сопротивле	ения
при подаче технологических порошков в металлургические расплавы и агре	ега-
ты	4
Чернятевич А.Г., Сигарев Е.Н., Чубин К.И. Модель десульфурации чугуна вд	цу-
ванием диспергированного магния	2
Чичкарев Е.А., Пославская Т.П., Коваль С.А., Небога Б.В., Стефанец А.В.	Гер-
модинамика и кинетика десульфурации стали шлаковыми смесями	2
Эссельбах В.С., Эссельбах С.Б., Куберский С.В., Семирягин С.В. Уменьшен	ие
потерь магния при получении железокремнемагниевых лигатур	4
ПО МАТЕРИАЛАМ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОМ КОНФЕРЕНЦИИ, ПОСВЯЩЕННОЙ ПАМЯТИ ПРОФЕССОРА Б.И. КИТАЕВА. г. Екатеринбург, 11 – 14 февраля 2009 г.	Й
Бухмиров В.В., Власюк А.А., Солнышкова Ю.С., Чернецкая Е.Г. Расчет дви	іже-
ния сыпучего материала в рабочем пространстве вращающейся печи	12
Вохмяков А.М., Казяев М.Д., Арсеев Б.Н., Казяев Д.М., Ряпосов А.И. Ком-	
плексная модернизация нагревательных печей	12
Гилева Л.Ю., Спирин Н.А., Рыболовлев В.Ю., Краснобаев А.В., Косаченко	
И.Е. Пакет прикладных программ «Автоматизированное рабочее место инж	ke-
нерно-технического персонала доменной печи»	12
Карелин В.Г., Артов Д.А., Калюжин С.Л., Епишин А.Ю., Найденов В.А. Пр	0-
мышленная установка для обжига и охлаждения лисаковского концентра-	
та	12

ЛИЩ	унов Ю.и., Эисмондт к.Ю., некрасова Е.в., Завгороднев д.в. Разраоотка
C	систем автоматизированного управления технологическим процессом термиче-
(	ского упрочнения проката в потоке стана
	ПОДБОРКА СТАТЕЙ, ПОСВЯЩЕННЫХ 75-ЛЕТИЮ ЭДУАРДА ВИКТОРОВИЧА КОЗЛОВА
К 75	-летию Эдуарда Викторовича Козлова б
Багм	лутов В.П., Калита В.И., Захаров И.Н., Иванников А.Ю., Захарова Е.Б.
(	Структура и микротвердость упрочненных наноразмерными частицами плаз-
N	менных покрытий после электромеханической обработки10
Вика	арчук А.А. Выращивание методом электроосаждения металла нитевидных
Ι	пентагональных кристаллов на дефектах подложки, имеющих дисклинацион-
I	ную природу $\epsilon$
Вост	грецова А.В., Карпий С.В., Будовских Е.А., Горюшкин В.Ф., Громов В.Е.
I	Карбидизация титановых сплавов при электровзрывном науглероживании и
Д	дополнительной термической обработке $\epsilon$
Ефи	мов О.Ю., Юрьев А.Б., Иванов Ю.Ф., Коновалов С.В., Громов В.Е. Фор-
N	мирование полей напряжений при плазменной обработке чугунных вал-
F	ков
Ива	нов Ю.Ф., Колубаева Ю.А., Филимонов С.Ю., Вострецова А.В., Будовских
]	Е.А. Импульсная электронно-пучковая модификация поверхности электро-
F	ззрывного легирования углеродистой стали10
Корі	нет Е.В., Иванов Ю.Ф., Коновалов С.В., Громов В.Е. Эволюция структурно-
Ć	разовых состояний закаленной конструкционной стали при деформации 6
Мур	авьев В.В., Коробейникова О.В., Платунов А.В. Влияние напряженно-
Д	деформированного и структурного состояния в проволоках на основные зако-
I	номерности распространения стержневой волны Похгаммера10
Нось	кова Н.И., Лаврентьев А.Г. Диагностика структурного состояния аморфных,
I	нано- и субмикрокристаллических магнитомягких материалов

Рубаник В.В. мл., Пряхин С.С. Модификация уравнений кинетики в одномерной
модели термомеханики сплава с памятью формы с разделенной внутренней пе-
ременной6
Старостенков М.Д., Маркидонов А.В., Тихонова Т.А., Медведев Н.Н. Высоко-
скоростной массоперенос в двухмерном кристалле никеля при наличии дисло-
кационных петель различной локальной плотности6
Столяров В.В. Влияние структурного измельчения и импульсного тока на механи-
ческое поведение сплава TiNi с памятью формы
Федоров В.А., Плужникова Т.Н., Кириллов А.М., Долгих Д.Е. Влияние размера
зерна поликристаллического сплава Fe – 3,25 % Si на двойникование в широ-
ком температурно-скоростном интервале нагружения6
К 65-летию Анатолия Григорьевича Чернятевича
К 85-летию Вули Аршаковича Григоряна
Корнилию Александровичу Черепанову – 80 лет
Спирину Николаю Александровичу – 60 лет