

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Е.В. Чинокалова

«Разработка и исследование технологии получения винтовых профилей волочением», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05-Обработка металлов давлением

Диссертация выполнена на актуальную тему, так как направлена в условиях современной рыночной экономики на разработку новых эффективных технологий производства холоднодеформированных многозаходных винтовых профилей для строительной отрасли.

Автором диссертации Е.В. Чинокаловым получены следующие научные результаты, обладающие научной новизной: 1) математические модели для определения шага винтовой поверхности многозаходных винтовых профилей при волочении без скручивания с учетом размеров заготовки и инструмента, числа заходов винтовой поверхности, величины деформации, положения деформирующих роликов относительно оси заготовки; 2) результаты аналитических и экспериментальных исследований влияния геометрических параметров инструмента и режимов деформирования на формирование многозаходных винтовых профилей волочением без скручивания.

Замечания по работе: 1) автореферат диссертации выполнен на 20 страницах, что превышает установленный объем, установленный ВАКом РФ в один печатный лист (16 страниц); 2) отсутствует описание допущений и гипотез при построении математической модели формирования многозаходных винтовых профилей волочением без скручивания, например, факторы трения, упрочнения.

В целом работа представляет научный и практический интерес. Ее материалы подробно изложены в научно – технической и патентной литературе и отвечает требованиям ВАК РФ и паспорту научной специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением. Автор работы Е.В. Чинокалов достоин присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Выражаем согласие на хранение и обработку наших персональных данных.

Академик РАН, д.т.н., профессор, заведующий

кафедрой обработки металлов давлением

федерального государственного автономного

образовательного учреждения высшего

образования "Самарский национальный

исследовательский университет

имени академика С.П. Королева



Гречников Федор Васильевич

(05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением)

Д.т.н., профессор, кафедры обработки металлов

давлением федерального государственного

автономного образовательного учреждения высшего

образования "Самарский национальный

исследовательский университет

имени академика С.П. Королева



Каргин Владимир Родионович

443086, г. Самара, Московское шоссе, 34.

Тел. контакта +7(846) 277-27-06

E-mail: pnn@ssau.ru

(05.16.05 – Обработка металлов давлением)

