

Ученому секретарю
диссертационного совета
Д 212.252.01 при ФГБОУ ВПО
«СибГИУ»
д-ру техн. наук, проф..
Нохриной О.И.

654007, г. Новокузнецк
Кемеровская область,
Ул. Кирова, д. 42, СибГИУ
Ученый совет Д 212.252.01

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Ковальчука Алексея Ивановича** «Разработка и совершенствование технологий изготовления деталей с коническими поверхностями холодным выдавливанием на основе математического моделирования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В диссертационной работе **Ковальчук А.И.** решается актуальная проблема – повышение эффективности штамповочного производства за счет снижения материальных и энергетических затрат производства.

Несомненно, квалификационная работа Ковальчука А.И. обладает научной новизной и практической значимостью, которые подтверждаются многочисленными докладами на международных конференциях, публикациями в ведущих российских журналах, разработанной технической документацией.

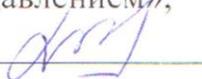
Из научной новизны диссертационного исследования следует отметить созданную автором математическую модель процесса холодного выдавливания, что позволило научно-обоснованно выбрать рациональные конструктивные параметры инструмента, обеспечивающие минимальную силу выдавливания

Диссертационная работа Ковальчука А.И. обладает завершенностью комплексных научных исследований и последующим внедрением в производство с экономическим эффектом.

В качестве замечаний можно отметить следующее:

- из материалов автореферата неясно, как учитывалось изменение сопротивления деформации в энергосиловых расчетах с учетом реологии деформируемого металла?

Указанное замечание не снижает научной и практической значимости диссертации. Квалификационная работа **Ковальчука Алексея Ивановича** «Разработка и совершенствование технологий изготовления деталей с коническими поверхностями холодным выдавливанием на основе математического моделирования выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует всем требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор диссертации, безусловно, достоин присвоения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры
«Обработка металлов давлением»,
д-р техн. наук, проф. 

Горохов Ю. В.

Подпись Горохова Ю. В. заверяю
Документовед общего отдела. 

Малахова Е.А



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования «Сибирский федеральный университет» (СФУ)
Адрес: Российская Федерация, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79
Институт цветных металлов и материаловедения
Кафедра «Обработка металлов давлением»
профессор кафедры Горохов Юрий Васильевич
телефон: +7 (983) 206-37-54, моб. тел. +7 983 165 99 42
факс: +7 (391) 206-36-31, e-mail: 160949@list.ru
веб-сайт: icmim.sfu-kras.ru/lp