

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации инженера Чинокалова Евгения Валерьевича  
«Разработка и исследование технологии получения винтовых профилей волочением»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

В настоящее время постоянно повышаются требования к показателям качества строительных профилей со стороны потребителей, а экономическая ситуация требует сокращения производственных расходов. Поэтому диссертация Чинокалова Е.В., направленная на разработку энергоэффективной технологии получения винтовых профилей волочением без операции скручивания, несомненно актуальна.

Автором научно обоснована возможность формирования винтовых профилей волочением без операции скручивания, выведены зависимости для оценки области осуществимости данного процесса и получены оригинальные экспериментальные данные, связывающие усилие волочения с различными параметрами процесса. Несомненным вкладом диссертанта в развитие процесса волочения является создание математических моделей, позволяющих с учетом размеров заготовки и инструмента, числа заходов винтовой поверхности, величины деформации, положения деформирующих роликов относительно оси заготовки определить шаг винтовой поверхности при волочении без скручивания и оценить затраты энергии.

Применение усовершенствованной автором математической модели, лабораторные и промышленные эксперименты позволили диссертанту разработать новый способ и устройство для получения волочением без скручивания длинномерных винтовых профилей, которые опробованы в промышленных условиях метизного производства АО «ЕВРАЗ ЗСМК» для получения новых видов продукции: винтовой арматуры и винтовых гвоздей.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания. 1) В формуле (1) на стр. 8 стоит непонятный знак (равенства, больше или меньше) между левой и правой частью. 2) Не понятно назначение винтовой нарезки на теле волокна (5), приведенной на рисунке 8 стр. 16. Сделанные замечания носят частный характер и не снижают общей положительной оценки диссертации.

Считаю, что представленная работа имеет научную и практическую значимость, соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Чинокалов Евгений Валерьевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Заслуженный деятель науки Российской Федерации,  
доктор технических наук, профессор кафедры  
«Инжиниринг технологического оборудования»  
НИТУ «МИСиС»  
10.02.2021 г.



Н.А. Чиченев

119049, г. Москва, Ленинский пр., д. 4, Национальный исследовательский технологический университет "МИСиС", кафедра ИТО.

Телефоны: 8 (499) 230-27-07 раб.

8 (906) 782-02-49 моб.

E-mail: [chich38@mail.ru](mailto:chich38@mail.ru)

Специальность 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Согласен на использование своих персональных данных

Подпись Чиченева Николая  
Алексеевича удостоверяю:



ЗАВЕРЯЮ

И.М. Исаев