

Диссертационный совет Д 212.252.01

ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»
654007, г. Новокузнецк, Кемеровская обл., ул. Кирова, д. 42

Отзыв

на автореферат диссертации Чинокалова Евгения Валерьевича
на тему «Разработка и исследование технологии получения винтовых профилей волочением»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук,
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Чинокалова Е.В. является актуальной, направлена на решение важной задачи – разработке и внедрению новых эффективных технологий производства холоднодеформированных многозаходных винтовых профилей для строительной отрасли, решение которой позволяет снизить металлоемкость и увеличить прочность бетонных конструкций, уменьшить затраты на строительство зданий и сооружений.

Автором предложена технология получения винтовых профилей волочением без операции скручивания, а также разработан комплекс технических и технологических решений для практической реализации ее в производстве.

В процессе выполнения работы автором экспериментально и с помощью компьютерного моделирования были поставлены и успешно решены следующие задачи.

1. Разработана математическая модель формирования многозаходной винтовой поверхности волочением без скручивания, определена область осуществимости данного процесса и факторы, на него влияющие.

2. Произведена оценка энергопотребления при формировании многозаходных винтовых профилей волочением без скручивания, в сравнении с известными технологиями.

3. Исследовано влияние основных факторов при волочении многозаходного винтового профиля по новой технологии без операции скручивания на шаг винтовой поверхности и усилие волочения.

4. Исследованы механические свойства многозаходных винтовых профилей при использовании их в качестве арматуры.

5. Разработан комплекс технических и технологических решений для внедрения в производство новой технологии получения многозаходных винтовых профилей волочением без операции скручивания.

Все представленные результаты, несомненно, обладают достоверностью и практической значимостью, что подтверждается Актами внедрения результатов.

Научная новизна работы сформулирована корректно; она достаточно точно отражает суть проведенных автором исследований.

Основанные научные положения диссертации представлены в 16 печатных работах, в том числе в журналах, входящих в перечень ВАК, в базах цитирования Scopus и Web of Science. Получены патент на полезную модель и патент на изобретение. Следует отметить высокий уровень степени разработанности темы исследования, уровень теоретической и

практической значимости работы, ее апробации. Полученные результаты обладают научной и технической новизной.

По представленной работе имеются следующие замечания.

1. Из текста автореферата не понятно, какова стойкость деформирующих роликов, а также каким образом предполагается поддержание постоянного усилия деформирования заготовки при их изнашивании.

2. Не понятно, какие смазочные материалы были использованы в процессе получения изделий. Также не совсем понятно, можно ли дополнительно подавать смазочный материал на деформирующие роли, например, для повышения их износостойкости и снижения удельных нагрузок при деформировании заготовки?

Данные замечания не снижают общей ценности представленной работы.

Диссертационная работа Чинокалова Е.В. является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеет научную и практическую ценность, соответствует требованиям ВАК РФ, по своему содержанию отвечает требованиям п.9 постановления правительства РФ от 24 сентября 2013 г. N 842 «О порядке присуждения ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Выражаем согласие на включение наших персональных данных в аттестационные документы, связанные с защитой диссертации Е.В. Чинокаловым
Заведующий кафедрой «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»
д.т.н., проф.

Докторская диссертация защищена по специальности
05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Сергей Иосифович Платов

19.01.2021

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.
Телефон +7(3519)298492.
e-mail: psipsi@mail.ru.

Доцент кафедры кафедрой «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»
к.т.н.

Кандидатская диссертация защищена по специальности
05.02.13 – «Машины, агрегаты и процессы.
(Металлургическое машиностроение)».«
Технические науки.

Роман Рафаэлевич Дёма

19.02.2021

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.
Телефон +7(3519)298490.
e-mail: demarr_mgtu.ru@mail.ru.



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»

Д.Г. Семенова